



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236
Fax.: +48 14 681 4236

Полиэфирная порошковая краска цветные и бесцветные прозрачные лаки

Назначение

Порошковые краски характеризуются высокой устойчивостью на атмосферные факторы. Рекомендуется для предохранения декорационных покрытий покрашенных деталей имеющие слабые параметры на воздействие атмосферных факторов и UV. Бесцветный лак находит применение как бесцветная защита металлических поверхностей. Цветные полиэфирные лаки кроме защитной функции находят применение как декорационные покрытия.

Технические данные

| | |
|----------------------|---|
| Назначение: | только для профессионального применения |
| Аппликация: | Корона и ТРИБО |
| Цвет: | ограниченная карта цветов и бесцветный |
| Внешний вид: | гладкая |
| Блеск: | блеск |
| Толщина покрытия: | 40 — 60 μm |
| Режим полимеризации: | стандарт 180°C/15 мин |
| Удельный вес: | в зависимости от цвета 1,2 грамм/см ³ |
| Расход: | в зависимости от толщины 13 - 20 м ² /кг |
| Упаковка: | 20кг |
| Хранение: | макс. 12 месяцев в сухом и проветриваемом помещении |
| Безопасность: | специальная Карта Характеристики |

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена . Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236
Fax.: +48 14 681 4236

рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование
Оцинковая сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание,хромирование или альтернативные методы.

В случаях покраски деталей, когда лак используется для нанесения второго слоя, необходимо правильно соблюдать режимы полимеризации. При покраске изделий двумя слоями рекомендуется: первый слоя краски отвердивать половину времени указанного в технической характеристике, второй слой — лак отвердивать полное время. Не соблюдение этого правила может привести к расслоению слоёв красок.

Физические свойства

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Адгезия (ISO 2409): | 6±0 |
| Удар (ISO 6272): | 50см/кг |
| Эластичность (ISO 6860): | макс. 5мм |
| Твердость по карандашу(15184): | мин. Н |
| Нагнетание (ISO 1520): | мин. 6мм |
| Сольная камера(ISO 9227): | макс. 2мм в течении 500 часов. |

Информация о продукте

| | |
|-----------------------------------|-----------------------|
| Индекс: | FP..... |
| Цвет: | |
| Блеск: | |
| Внешний вид покрытия: | |
| Теоретический расход: | .. м ² /кг |
| Рекомендованная толщина покрытия: | 60μm |



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.

Ul. Metalowców 25

39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236

Fax.: +48 14 681 4236

Дополнительные информации

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использованию краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.